

LEGA ALLUMINIO  
MAGNESIO-SILICIO  
PRIMARIA DA  
LAVORAZIONE PLASTICA

Designazione numerica  
EN AW-6063



**COMPOSIZIONE**

**CHIMICA %:**

norma UNI EN 573-3

Cu ≤ 0,10 Si = 0,20 ÷ 0,6

Mn ≤ 0,10 Mg = 0,45 ÷ 0,9

Zn ≤ 0,10 Fe = 0,35

Ti ≤ 0,10 Al = resto

Cr ≤ 0,10

**CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma UNI EN 755-2**

**Barra estrusa**

Stato metallurgico	Dimensione mm		$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	$A_{50mm}$ %	HBW Valore tipico
	D <sup>1)</sup>	S <sup>2)</sup>	min.	max.	min.	max.			
0,H111	≤ 200	≤ 200	-	130	-	-	18	16	25
T4 <sup>3)</sup>	≤ 150 150 < D ≤ 200	≤ 150 150 < S ≤ 200	130 120	- -	65 130	- -	14 12	12 -	50 50
T5	≤ 200	≤ 200	175	-	130	-	8	6	65
T6 <sup>5)</sup>	≤ 150 150 < D ≤ 200	≤ 150 150 < S ≤ 200	215 195	- -	170 160	- -	10 10	8 -	75 75
T66 <sup>5)</sup>	≤ 200	≤ 200	245	-	200	-	10	8	80

**Tubo estruso**

Stato metallurgico	Dimensione mm e <sup>3)</sup>	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	$A_{50mm}$ %	HBW Valore tipico
		min.	max.	min.	max.			
0,H111	≤ 25	-	130	-	-	18	16	25
T4	≤ 10 10 < e ≤ 25	130 120	- -	65 65	- -	14 12	12 10	50 50
T5	≤ 25	175	-	130	-	8	6	65
T6 <sup>5)</sup>	≤ 25	215	-	170	-	10	8	75
T66 <sup>5)</sup>	≤ 25	245	-	200	-	10	8	80

**Profilato estruso<sup>10)</sup>**

Stato metallurgico	Dimensione mm e <sup>3)</sup>	$R_m$ MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	$A_{50mm}$ %	HBW Valore tipico
		min.	max.	min.	max.			
T4 <sup>5)</sup>	≤ 25	130	-	65	-	14	12	50
T5	≤ 3 3 < e ≤ 25	175 160	- -	130 110	- -	8 7	6 5	65 65
T6 <sup>5)</sup>	≤ 10 10 < e ≤ 25	215 195	- -	170 160	- -	8 8	6 6	75 75
T64 <sup>5) 8)</sup>	≤ 15	180	-	120	-	12	10	65
T66 <sup>5)</sup>	≤ 10 10 < e ≤ 25	245 225	- -	200 180	- -	8 8	6 6	80 80

- 1) D= Diametro delle barre tonde.
- 2) S= Larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari.
- 3) e= Spessore di parete.
- 5) Le caratteristiche possono essere ottenute mediante tempra sotto pressa.
- 8) Qualità idonea al piegamento.
- 10) Se la sezione di un profilato comporta spessori cui corrispondono valori specifici differenti di caratteristiche meccaniche, vanno considerati come validi per l'intera sezione del profilato i valori minori specificati.