

LEGA ALLUMINIO
MAGNESIO
PRIMARIA DA
LAVORAZIONE PLASTICA

Designazione numerica
EN AW-5005 A



COMPOSIZIONE

CHIMICA %: norma UNI EN 573-3

Cu ≤ 0,05

Si ≤ 0,30

Mn ≤ 0,15

Mg = 0,7 ÷ 1,1

Zn ≤ 0,20

Fe ≤ 0,45

Ti ≤ 0,05

Cr ≤ 0,10

Al = resto

CARATTERISTICHE MECCANICHE: norma UNI EN 755-2

Barra estrusa

Stato metallurgico	Dimensione mm		R_m MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	A_{50mm} %
	D ¹⁾	S ²⁾	min.	max.	min.	max.	min.	max.
F ⁴⁾ , H112	tutte	tutte	100	-	40	-	18	16
O, H111	tutte	tutte	100	150	40	-	20	18

Tubo estruso

Stato metallurgico	Dimensione mm	R_m MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	A_{50mm} %
		max.	min.	max.	min.	max.	
e ³⁾	min.						
F ⁴⁾ , H112	tutte	100	-	40	-	18	16
O, H111	tutte	100	150	40	-	20	18

Profilato estruso

Stato metallurgico	Dimensione mm	R_m MPa		$R_{p0,2}$ MPa		A %	A_{50mm} %
		min.	max.	min.	max.	min.	
e ³⁾							
F ⁴⁾ , H112	tutte	100	-	40	-	18	16

1) D= Diametro delle barre tonde.

2) S= Larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari.

3) e= Spessore di parete.

4) Stato metallurgico F: i valori delle caratteristiche sono riportati solo a titolo indicativo.